

PREGUNTA DEL MES NOVIEMBRE:

¿COMO PUEDO REDUCIR LAS EMISIONES EN MI CABINA?

RESPUESTA:

En muchos casos, cualquiera de los siguientes factores, si están completamente fuera de control pueden ocasionar un mayor exceso de emisiones. En la mayoría de las plantas, cuando todos los parámetros están correctos, una mayor reducción de emisiones es alcanzada.

1.- AJUSTE CONSISTENTE DE LA PISTOLA

- Adecuada elección de la pistola: Convencional, HVLP, Airless Asistido por Aire, Electrostático. Considere los requerimientos ambientales y los requerimientos de producción.
- Adecuada selección de la boquilla, aguja y tobera. Requiere que alcance las especificaciones de calidad y producción.
- Ajustar adecuadamente presiones de aire y fluido. Requiere que alcance las especificaciones de calidad y producción.
- Ajuste de la presión de fluido de acuerdo a la altura de la pistola si es que está ubicada por arriba del nivel de la fuente de suministro del material. La presión tendrá una caída de 0.6 PSI por cada pie de altura de la pistola por arriba del suministro de material.

2.- TECNICA DEL OPERADOR

- Distancia adecuada de la pistola:
 - Convencional: 8-10"
 - HVLP: 6-8"
 - Airless Asistido por Aire: 10-12"
- Gatillear: Deteniendo el flujo entre pasadas
- Paralelo a la pieza
- Película consistente
- Operador entrenado en la guía de solución de problemas.

3.- CABINA DE APLICACIÓN

- Flujo de aire correcto
- Filtros adecuados
- Cambios de filtros en tiempo
- Temperatura correcta de la cabina
- Temperatura consistente de la cabina
- Limpieza de la cabina
- Unidad manejadora de aire adecuada

4.- MATERIALES

- Adelgazamiento adecuado de acuerdo a la Hoja Técnica
- Temperatura correcta del material de acuerdo a Hoja Técnica
- Temperatura consistente del material
- Agitación correcta si se requiere
- Mantenimiento de la viscosidad y temperatura del material

5.- PRODUCCION

- Velocidad correcta de la línea para que el operador pueda obtener un acabado de calidad
- Distancia entre las partes adecuada para que el operador no contamine con sobre aspersión los productos.
- Presentación correcta de las piezas para la adecuada técnica del pintor
 - 6 pies de producto por 5 pies para el operador
 - Partes a la altura adecuada, no demasiado cercanas al piso.